



research, drive & innovation

GETPRO

Kongress zur Getriebeproduktion
11. und 12. März 2009 in Würzburg

Programm

GETPRO Kongress zur Getriebeproduktion

Einladung

Sehr geehrte Damen und Herren,

gerne laden wir Sie zum zweiten GETPRO Kongress am 11./12. März 2009 nach Würzburg ein.

Die integrierte Welt der Zahnradgetriebe mit allen beteiligten Komponenten steht im Fokus des zweiten **GETPRO Kongresses 2009**. Das Spektrum der behandelten Themen reicht von der anforderungsgerechten Getriebeauslegung, über die Fertigung einzelner Komponenten bis zur Montage und hin zu Maßnahmen für einen störungsfreien Betrieb. Aspekte der Materialauswahl und -beschaffung, der fertigungsbegleitenden Qualitätsprüfung sowie der Wirtschaftlichkeit von Produktion und Anwendung nehmen einen breiten Raum ein.

Unser zweiter GETPRO Kongress bietet Ihnen in 44 Fachvorträgen einen hervorragenden Überblick über die Getriebeproduktion: von der Werkstoffauswahl, Weichbearbeitung über die Hart-Feinbearbeitung bis hin zur Montage und Messtechnik. Alle Redner und Programmpunkte können Sie diesem Programm entnehmen.

Ziel des GETPRO Kongresses 2009 ist ein Wissens- und Erfahrungsaustausch von Ingenieuren und Technikern, die in der Konstruktion, Entwicklung, Fertigung, Montage, Logistik und mit dem Betrieb von Zahnradgetrieben beschäftigt sind oder dort Verantwortung tragen.

Wir freuen uns über Ihre Teilnahme und auf einen interessanten Kongress.

Ihr Programmkomitee



Programm I 11. März 2009

- 09:00 Begrüßung, FVA
09:10 Plenarvortrag

❖ Frankonia Saal

Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- 10:00 **Ganzheitliche Prozessoptimierung
in der Getriebefertigung bei Volkswagen**
Jörg Fenstermann, Volkswagen AG
- 10:30 Wechselpause
- 10:35 **Leistungsfähigkeit und Flexibilität
moderner Wälzfräsmaschinen**
Dr.-Ing. Oliver Winkel,
Liebherr-Verzähntechnik GmbH
- 11:05 Kaffeepause
- 11:35 **Wälzschalen von Innenverzahnungen**
Dipl.-Ing. Christoph Kühlewein,
wbk Universität Karlsruhe
- 12:05 Wechselpause
- 12:10 **Hypoflex - Moderne Fertigung
geradverzählter Kegelräder**
Dr. Hartmuth Müller, KlingelInberg GmbH
- 12:40 Wechselpause
- 12:45 **Vom Einzelprozess über die Verfahrens-
integration zum wandlungsfähigen
Produktionssystem zur Zahnradherstellung**
Dr. Thomas Koepfer,
KOEPPER Zahnrad- und Getriebetechnik GmbH
- 13:15 Mittagspause
- 14:15 **Hochproduktive Komplettbearbeitung
für eine schlanke Zahnradfertigung**
Helmut Jäger, Felsomat GmbH & Co. KG
- 14:45 Wechselpause

❖ Barbarossa Saal

Metallische Werkstoffe

- 10:00 **Innovative massivumgeformte
Getriebekomponenten**
Gisela Quintenz, Hirschvogel Umformtechnik GmbH
- 10:30 Wechselpause
- 10:35 **Konzeption von Einsatzstählen
zur Erhöhung der Wirtschaftlichkeit bei
der Fertigung von Getriebebauteilen**
Dr.-Ing. Frank Hippenstiel, Buderus Edelstahl GmbH
- 11:05 Kaffeepause
- 11:35 **Leichtmetall als Werkstoff im Antriebsstrang:
Reduzierung von CO2-Emissionen bei
gleichzeitiger Erhöhung der Leistungsdichte**
Dr. Jürgen Reusch, Honsel AG
- 12:05 Wechselpause
- 12:10 **Mikrolegierte Einsatzstähle
für die HT-Aufkohlung**
Ulrich Prah, IEHK RWTH Aachen
- 12:40 Wechselpause

Lager, Wellen und Gehäuse

- 12:45 **Einsatz moderner Hochleistungs-Zerspan-
ungswerkzeuge und von Mehrspindel-
technik zur Steigerung von Qualität und
Wirtschaftlichkeit bei der Fertigung von
Getriebegehäusen**
Dipl.-Ing. Karl-H. Schoppe, Mimatic-Zettl GmbH
- 13:15 Mittagspause
- 14:15 **Entwicklung des weltweit größten
Druckgussgehäuses für das
ZF-EcoLife-Automatgetriebe**
Dr.-Ing. Joachim Foth, ZF Friedrichshafen AG
- 14:45 Wechselpause

❖ Frankonia Saal

Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

14:50 **Innovative Zerspanungsprozesse
für Getriebekomponenten**
Dirk Becker, ISCAR Germany GmbH

15:20 Wechselpause

Wärmebehandlung

15:25 **Moderne Gasaufkohlungsanlagen für
die Automobilindustrie**
Herwig Altena, AICHELIN Ges.m.b.H.

15:55 Kaffeepause

16:25 **Wärmebehandlungsdienstleistungen
in der Getriebeindustrie**
Dr.-Ing. Klaus Löser, ALD Vacuum
Technologies GmbH

16:55 Wechselpause

17:00 **Einsatzpotenziale schnellaufkohlbarer
Stähle als Zahnradwerkstoff -
Härteverzug und Tragfähigkeit**
Timo Zundel, WZL RWTH Aachen

17:30 Wechselpause

17:35 **Qualitätsverbesserung in der Wärme-
behandlung von großdimensionierten
Lager- und Getriebeteilen durch den
Einsatz des Fixturhärtens**
Harald Juretzko, HEESS GmbH & Co. KG

18:05 Ende Vorträge erster Tag



❖ Barbarossa Saal

Lager, Wellen und Gehäuse

- 14:50 **Hochleistungswerkzeuge für eine effektive
Komponentenfertigung**
Dr. Jochen Kress, MAPAL Dr. Kress KG
- 15:20 Wechselpause
- 15:25 **Windenergie aus der Sicht eines
Wälzlagerherstellers**
Robert Godau, Schaeffler KG
- 15:55 Kaffeepause

Montage und Handhabung

- 16:25 **Vorzugsarmes Mehrbad. Elektronenstrahl-
schweißen von Getriebe-Komponenten**
Dr. Matthias Wahl, pro-beam cells GmbH
- 16:55 Wechselpause
- 17:00 **Möglichkeiten zur Reduzierung von
Kosten, Bauraum und Gewicht bei der
Produktion von Getriebegehäusen
durch optimierte Verbindungstechnik**
Eugen Perisutti, EJOT GmbH & Co. KG
- 17:30 Wechselpause
- 17:35 **Weltweite Einführung eines
kontinuierlichen Verbesserungs-
prozesses in der Produktion von
Getrieben für Windturbinen**
Over Maarten, Winergy AG
- 18:05 Ende Vorträge erster Tag



Programm I 12. März 2009

❖ Frankonia Saal

Hart-Feinbearbeitung

- 08:30 **Laufprüfung von Stirnradverzahnungen
Trends, Möglichkeiten und Grenzen**
Dr. Alexander Landvogt, Klingelberg GmbH
- 09:00 Wechselpause
- 09:05 **Potenziale angepasster Schneidengeometrie bei der Hartbearbeitung**
Dipl.-Ing. Roland Meyer, IFW Uni Hannover
- 09:35 Wechselpause
- 09:40 **Möglichkeiten und Grenzen beim
Wälz- und Profilschleifen**
Dr.-Ing. Andreas Mehr,
Liebherr-Verzahntechnik GmbH
- 10:10 Wechselpause
- 10:15 **Kontinuierliches Wälzschleifen von Zahn-
rädern, Möglichkeiten der modernen
Zahnradwälzschleif-Maschinen**
Dipl.-Ing. Bruno Studer, REISHAUER AG
- 10:45 Kaffeepause
- 11:20 **Verzahnungsschleifen - Nicht mehr ohne
integriertes Messen!**
Dipl.-Ing. José López, KAPP GmbH & Co. KG
- 11:50 Wechselpause
- 11:55 **Wälzschleifen und Profilschleifen
bei Großverzahnungen**
Dr. Frank Reichel,
Niles Werkzeugmaschinen GmbH
- 12:25 Wechselpause

❖ Barbarossa Saal

Schmierstoffe und Beschichtungen

- 08:30 **Nanosphere - eine neue Hochleistungs-
schicht für Wälzfräswerkzeuge**
Dr.-Ing. Friedrich Momper, Fette GmbH
- 09:00 Wechselpause
- 09:05 **Kühlschmierstoffe der neuen Generation
für die Hochleistungsmetallbearbeitung:
Berufluid® - Schmierem und Kühlen
mit Wasser**
Dr. Heinz Dwulezki, Carl Bechem GmbH
- 09:35 Wechselpause
- 09:40 **Neueste Schmieröl-Entwicklungen
für die Antriebstechnik**
Dipl.-Ing. Hendrik Heinemann,
FUCHS Europe Schmierstoffe GmbH
- 10:10 Wechselpause
- 10:15 **Ölreinheit und Partikelzähler:
Sind wir sicher, was wir messen?**
Dr. Heinrich Braun, ExxonMobil
- 10:45 Kaffeepause
- 11:20 **Schicht- und termochemische Prozess-
entwicklungen für Getriebekomponenten
durch Sulzer Metaplast**
Dr. Jürgen Crummenauer, Sulzer Metaplast GmbH
- 11:50 Wechselpause

Messtechnik, Qualitätsmanagement

- 11:55 **Bestimmung der Messunsicherheit eines
Zweiflankenwälzprüfgerätes**
Jan Kühl, FRESCO GmbH
- 12:25 Wechselpause

Frankonia Saal

Hart-Feinbearbeitung

- 12:30 **Steigerung der Produktivität und der Qualität in der Hart-Feinbearbeitung von Zahnrädern**
Dr.-Ing. Hansjoerg Geiser,
Höfler Maschinenbau GmbH
- 13:00 Mittagspause
- 14:00 **Produktivitätssteigerung beim Schleifen großer Moduln**
Dr.-Ing. Dragan Vucetic,
GLEASON-PFAUTER Maschinenfabrik GmbH
- 14:30 Wechselpause
- 14:35 **Leistungshonen von NKW-Verzahnungen**
Dipl.-Ing. Vasilios Vasiliou, WZL RWTH Aachen
- 15:05 Wechselpause
- 15:10 **Effiziente Honbearbeitung von qualitativ hochwertigen Getriebeteilen**
Dipl.-Ing. Dipl.wirt ng.Kai Habbes,
Nagel Maschinen- und Werkzeugfabrik GmbH
- 15:40 Wechselpause
- 15:45 **Innovative Werkzeuge zum Leistungshonen**
Dipl. Ing. Thomas Köhler,
Tyrolit Schleifmittelwerke Swarovski KG
- 16:15 Ende der Veranstaltung



❖ Barbarossa Saal

Messtechnik, Qualitätsmanagement

- 12:30 **Verzahnungsmesszentren zur Qualitätsüberwachung von Großverzahnungen: Maschinenkonzept, Messablauf, neue Anwendungen**
Günther Mikoleizig, Klingelberg GmbH
- 13:00 Mittagspause
- 14:00 **Komplexe Messsysteme und Messmaschinen – Kombination von Messprinzipien und Verkettungen sowie verschiedenster Messungen am Beispiel der Getriebefertigung**
Dr. Andreas Kreyßig, Marposs GmbH
- 14:30 Wechselpause
- 14:35 **Neue Möglichkeiten der Kegelradmessung durch Verwendung von CAD-Modellen**
Dr. Karl Buschhoff, Carl Zeiss IMT GmbH
- 15:05 Wechselpause
- 15:10 **Bestimmung von Welligkeiten auf Zahnflanken**
Prof. Günther Gravel, HAW Hamburg
- 15:40 Wechselpause
- 15:45 **Messen von Verzahnungen mit und ohne Drehtisch**
Dipl.-Math. Heinz Röhr, Hexagon Metrology GmbH
- 16:15 Ende der Veranstaltung



Programmkomitee

Dr. Thorsten Bartels, Evonik RohMax Additives GmbH
Reinhard Chwalka, Frenco GmbH
Peter Exner, FVA
Prof. Klaus Felten, Waldbronn
Dr. Carsten Gitt, Daimler AG
Albrecht Hör, Hör Technologie GmbH
Dr. Hartmuth Müller, Klingelberg GmbH
Walter Scharf, Zeitlauf GmbH antriebstechnik & Co KG
Uwe Schmitz, Brill Präzisionskomponenten GmbH
Dr. Werner Trojahn, Schaeffler KG

Veranstaltungsorganisation

Tagungsorganisation

Peter Exner

Tel. 069.66 03-16 10

E-mail peter.exner@vdma.org

Brigitte Becker

Tel. 069.66 03-15 97

E-Mail brigitte.becker@vdma.org

Veranstalter

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.

Lyoner Straße 18

60528 Frankfurt

Veranstaltungsort

Congress-Centrum Würzburg

Pleichertorstraße 5

97070 Würzburg

Fachausstellung

Tagungsbegleitend findet eine Fachausstellung im Foyer vor den Tagungsräumen statt. Teilnahmeinformationen und Anmeldeunterlagen können Sie bei den Kontaktpersonen anfordern, oder unter www.getpro.de herunterladen.

Übernachtungen

Für Übernachtungen wurden von der FVA Zimmerkontingente vom 10. bis 12.03.2009 reserviert.
Alle genannten Preise beinhalten Übernachtung inkl. Frühstück.

Hotel	Zimmerpreise je nach Ausstattung	Telefon Fax Email
MARITIM-Hotel Würzburg Pleichertorstraße 5 97070 Würzburg	114,00 bis 188,00 €	0931/3053-819 0931/3053-900
Abruf unter dem Stichwort FVA1003		

Weitere Kontingente können über die		
Touristik GmbH im Würzburger Land	60,00 bis 105,00 €	0931-98 02-740 info@ wuerzburgerland.de
unter dem Stichwort „FVA“ abgerufen werden		

Medienpartner

Fachzeitschrift antriebstechnik
Lise-Meitner-Straße 2
55129 Mainz
www.industrie-service.de



Anfahrtsbeschreibung

Mit dem Auto:

Von der A3 Frankfurt und der A 81 Stuttgart /Heilbronn: Abfahrt Kist, weiter in Richtung Würzburg (B27).

Am Ortsende von Höchstberg wird die Straße nach Würzburg zweispurig. Hier auf die linke Spur wechseln und in Richtung Würzburg-Stadtmitte fahren (B27/B8). In Würzburg fahren Sie in Richtung Congress-Centrum. Das Maritim Hotel liegt nach der Friedensbrücke auf der rechten Seite.

A7 Kassel / A3 Nürnberg:

A7 Abfahrt Estenfeld, A3 Abfahrt Rottendorf, weiter in Richtung Würzburg-Stadtmitte (B19) über Europastern und Berliner Ring (Kreisverkehr). Im Ring nehmen Sie die 2. Abfahrt in Richtung Hauptbahnhof. Immer gradeaus, an der letzten Kreuzung vor der Friedensbrücke links abbiegen. Das Maritim Hotel liegt auf der rechten Seite.

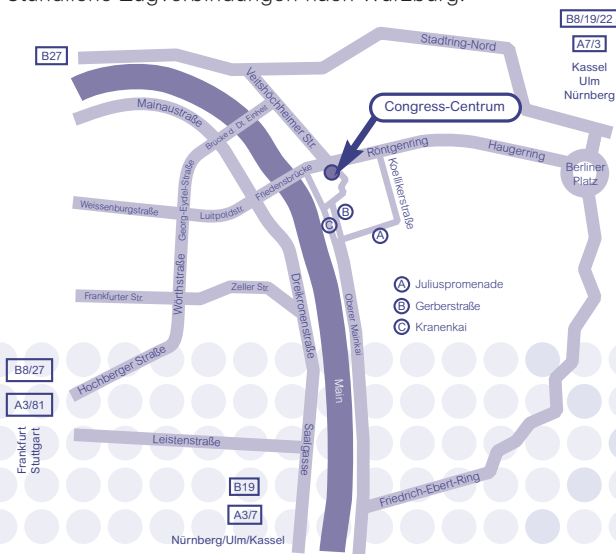
oder A3 Abfahrt Heidingsfeld, weiter in Richtung Würzburg-Stadtmitte (B19). Ab der Konrad-Adenauer-Brücke fahren Sie in Richtung Congress-Centrum.

Mit dem Zug:

ICE-Anbindungen, vom Bahnhof aus ist das Maritim Hotel in 10 Gehminuten bequem zu erreichen oder mit dem Taxi in wenigen Minuten.

Mit dem Flugzeug:

Die beiden nächstgelegenen Flughäfen befinden sich in Frankfurt am Main und Nürnberg (jeweils ca. 110 km). Stündliche Zugverbindungen nach Würzburg.



Anmeldung

Bitte zurücksenden an:

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.

Brigitte Becker

Lyoner Straße 18, 60528 Frankfurt

Fax (+49 69) 6603-2597

Hiermit melde ich mich verbindlich zum Kongress zur
Getriebeproduktion – GETPRO am 11./12. März 2009
in Würzburg an.

- | | | |
|--------------------------|---------------------------|------------|
| <input type="checkbox"/> | Kein Mitglied FVA/VDMA | (610,00 €) |
| <input type="checkbox"/> | FVA / VDMA Mitgliedsfirma | (460,00 €) |
| <input type="checkbox"/> | Teilnehmer Aussteller | (370,00 €) |
| <input type="checkbox"/> | Vortragender | |
| <input type="checkbox"/> | Firmenstandbetreuer | |

Name, Vorname

Firmenanschrift

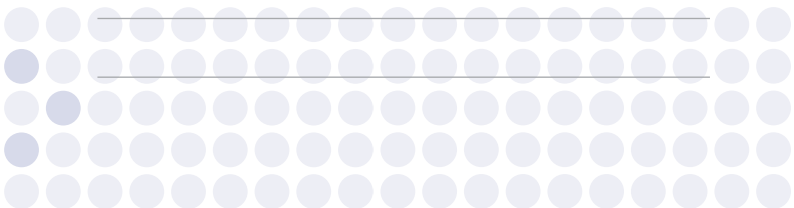
Telefon

Fax

E-Mail

Ort, Datum, Unterschrift

Rechnungsanschrift: (Wenn abweichend zu o. g. Anschrift)





Forschungsvereinigung
Antriebstechnik e.V.

Postfach 71 08 64
60498 Frankfurt
Lyoner Straße 18
60528 Frankfurt
Tel 069.66 03-15 97
Fax 069.66 03-25 97
info@fva-net.de
www.fva-net.de

research, drive & innovation