

Organisation

Programmkomitee

Reinhard Chwalka, FRENCO GmbH
Peter Exner, FVA
Prof. Klaus Felten, Waldbronn
Dr. Carsten Gitt, Daimler AG
Albrecht Hör, Hör Technologie GmbH
Dr. Hartmuth Müller, Klingelberg GmbH
Walter Scharf, Zeitlauf GmbH antriebstechnik & Co KG
Uwe Schmitz, SCHMITZ Management & Consulting
Dr. Manfred Spilker, Total Deutschland GmbH
Dr. Werner Trojahn, Schaeffler KG

Veranstalter

Forschungsvereinigung Antriebstechnik e.V.
Lyoner Str. 18
60528 Frankfurt

Tagungsorganisation

✚ Peter Exner	✚ Brigitte Becker
T 069.66 03-16 10	T 069.66 03-15 97
F 069.66 03-26 10	F 069.66 03-25 97
peter.exner@vdma.org	brigitte.becker@vdma.org

Firmenstände

Begleitend zum Vortragsprogramm wird es Fachinformationsstände von interessierten Firmen geben. Alle Informationen zu den Fachinformationsständen erhalten Sie beim Veranstalter.

Veranstaltungsort

MARITIM Hotel
Pleichertorstr. 5
97070 Würzburg

Anmeldung - Vortrag

per Fax: 069.66 03-25 97

✚ Brigitte Becker

Vorname

Name

Firma

Abteilung

Straße/Postfach

PLZ / Ort

Telefon

Fax

E-Mail

Wir beabsichtigen einen Vortrag mit folgendem Titel
einzureichen:

Wir sind an einem Fachinformationsstand interessiert
und bitten um Rücksprache

Deadline für die Einreichung 15. September 2010



GETPRO

3. Kongress zur Getriebeproduktion

29. und 30. März 2011 in Würzburg

Call for Papers

Deadline für die Einreichung

15. September 2010

Einladung 2011

Der von der FVA im Frühjahr 2009 veranstaltete zweite GETPRO Kongress mit über 275 Teilnehmern und 25 Ausstellern war erneut ein großartiger Erfolg und stieß auf überregionales Interesse.

Wir laden Sie herzlich ein, mit uns den 3. GETPRO Kongress 2011 zu gestalten und Ihre Erfahrung zum Nutzen der Anwender einzubringen.

Zahnradgetriebe sind ein unverzichtbarer Bestandteil zur Kraftübertragung im Automobilbau, im Maschinenbau und in der Antriebstechnik. Einen wesentlichen Beitrag zur optimalen Funktion, Wirtschaftlichkeit und Lebensdauer von Zahnradgetrieben liefern neben qualitativ hochwertigen Zahnradern auch andere Komponenten wie Lager, Wellen und Gehäuse sowie Maßnahmen für einen störungsfreien Betrieb wie z. B. die richtige Schmierung.

Diese integrierte Welt der effizienten Zahnradgetriebe mit allen beteiligten Komponenten steht im Fokus des dritten GETPRO Kongresses 2011. Das Spektrum der behandelten Themen reicht von der anforderungsgerechten Getriebeauslegung über die Fertigung einzelner Komponenten bis zur Montage und bis zu Maßnahmen für einen störungsfreien Betrieb. Aspekte der Materialauswahl und -beschaffung, der fertigungsbegleitenden Qualitätsprüfung sowie der Wirtschaftlichkeit von Produktion und Anwendung nehmen einen breiten Raum ein. Abgerundet werden die Inhalte durch das Thema der energieeffizienten Prozesse und Produkte.

In den einzelnen Fachreferaten kommen sowohl Hersteller von Maschinen und Komponenten zu Wort als auch Anwender, die über eigene praktische Erfahrungen berichten.

Ziel des GETPRO Kongresses 2011 ist ein Wissens- und Erfahrungsaustausch von Ingenieuren und Technikern, die in der Konstruktion, der Entwicklung, der Fertigung, der Montage, der Logistik und mit dem Betrieb von Zahnradgetrieben beschäftigt sind oder dort Verantwortung tragen.

Wir freuen uns über Ihren Vorschlag zu einem Beitrag für den GETPRO Kongress 2011.

Ihr Programmkomitee

Die Themen 2011

Block I: Metallische Werkstoffe

- › Stahl, Guss
- › Bedeutung für die Produktion (Qualitätsunterschiede)
- › Betriebswirtschaftliche Aspekte

Block II: Alternative Getriebewerkstoffe

- › Substitution von Stahl durch alternative Werkstoffe
- › Kunststoff, Sintermaterialien, Keramik
- › Bearbeitungsverfahren (Spritzgießen, Sintern, HIP)

Block III: Weichbearbeitung von Getriebekomponenten

- › Ablängen, Sägen, Drehen
- › Umformendes Verzahnen (Schmieden, Walzen, Pressen)
- › Spanendes Verzahnen (Wälzfräsen, Wälzstoßen, Wälzschälen, Räumen, Schaben)
- › Werkzeugmaschinen + Werkzeuge + Spannzeuge (Beschichtung, Werkzeugaufbereitung)

Block IV: Wärmebehandlung

- › Öfen
- › Härtepressen
- › Härteprüfung
- › Beschichten und Behandeln von Werkstücken

Block V: Hart-Feinbearbeitung

- › Werkzeugmaschinen + Werkzeuge + Spannzeuge (Beschichtung, Werkzeugaufbereitung, Schleifbrand)
- › Oberflächenbehandlung (Strahlen, Gleitschleifen)
- › Wälzschleifen, Profilschleifen, Honen, Schälwälzfräsen, Harträumen

Block VI: Lager, Wellen und Gehäuse

- › Anforderungen an Geräusch, Festigkeit, Genauigkeit und Gewicht (Gießverfahren, Gestalt, Werkstoffe)
- › Lagereinbau, Montage, Leistungsfähigkeit, Lebensdauer, Hybridlager
- › Konservierung bis zum Zusammenbau
- › Gehäuseoptimierung

Block VII: Schmierstoffe und Beschichtungen

- › Prozess- und Getriebeschmierstoffe
- › Restschmutz

Block VIII: Montage und Handhabung

- › Prüfung / Test (Geräusch und elektrische Größen)
- › Getriebemontage
- › Schraubverbindungen

Block IX: Messtechnik, Qualitätsmanagement

- › Online- und Koordinatenmesstechnik, Laufprüfung, Sensorik

Block X: Energieeffizienz

- › Prozesse
- › Produkte

Einreichungsbedingungen

Kongressvortrag

Je Vortrag ist eine Redezeit von 35 Min. inkl. Diskussion und Wechselzeit vorgesehen.

Inhalte

Die Kurzfassungen müssen die Namen, Anschriften, Telefonnummern und E-Mailadressen aller Autoren und eine Zuordnung zu den Kongressthemen enthalten. Die Länge der Kurzfassung ist auf eine A4-Seite begrenzt. Bitte benutzen Sie zur Einreichung der Kurzfassung das Formblatt, das Sie unter www.GETPRO.de herunterladen können.

Sprache: Deutsch

Ablauf

Alle eingereichten Kurzfassungen werden dem Programm-ausschuss zur Auswahl vorgelegt. Die Manuskripte und Folien aller angenommenen Kurzfassungen werden im Tagungsband und / oder auf der dem Tagungsband beiliegenden CD-ROM veröffentlicht.

Vorteile für Referenten

- › Kostenlose Teilnahme am Kongress inklusive Verpflegung
- › Freixemplar des Tagungsbands

Wichtige Termine

Deadline für Kurzfassungen: 15. September 2010
Zulassungsentscheidung: 01. November 2010
Abgabe der Manuskripte: 16. Januar 2011